

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND  
 DEUTSCHES PATENTAMT



D utsche Kl.: 15 d, 26/05

Foto: Schäfer  
 Druckerei und Verlagsgesellschaft mbH  
 Düsseldorf

- ⑩
- ⑪
- ⑫
- ⑬
- ⑭

# Offenlegungsschrift 1 611 299

Aktenzeichen: P 16 11 299.5 (Sch 41626)

Anmeldetag: 27. November 1967

Offenlegungstag: 10. Dezember 1970

⑮	Ausstellungsriorität:	26. Mai 1967 Drupa 1967 5. Int. Messe Druck und Papier Düsseldorf, 4000 Düsseldorf
⑯	Unionspriorität	—
⑰	Datum:	—
⑱	Land:	—
⑲	Aktenzeichen:	—
⑳	Bezeichnung:	Schaltwerk zum Druck-An- und Abstellen an einer Mehrfarben-Bogen-Rotationsdruckmaschine
㉑	Zusatz zu:	—
㉒	Ausscheidung aus:	—
㉓	Anmelder:	Schnellpressenfabrik Frankenthal Albert & Cie, AG, 6710 Frankenthal
㉔	Vertreter:	—
㉕	Als Erfinder benannt:	Lang, Karl-Theodor, 6715 Lambenheim

Benachrichtigung gemäß Art. 7 § 1 Abs. 2 Nr. I d. Ges. v. 4. 9. 1967 (BGBl. I S. 960): 13. 9. 1969

ORIGINAL INSPECTED

PATENTANWALT  
DR.-ING. WERNER KRUSE

1611299

89 Augsburg, den 22. Nov. 67  
Sollingstraße 2  
Telefon 30572  
Deutsche Bank Augsburg  
Postcheckkonto München 115286

Schnellpressenfabrik Frankenthal Albert & Cie AG, Frankenthal

Schaltwerk zum Druck-An- und Abstellen an einer Mehrfarben-Bogen-Rotationsdruckmaschine

Die Erfindung betrifft ein Schaltwerk zum Druck-An- und Abstellen an einer Mehrfarben-Bogen-Rotationsdruckmaschine, bei der jede Farbe in einem eigenen Druckwerk gedruckt wird und der Bogen mittels Überführreinrichtungen, z.B. Überföhrtrommeln, überführt wird, wobei zwischen den einzelnen Druckwerken ein Weg von mehr als einer Bogenlänge liegt, womit beim Druck-An- und Abstellen des Zylinders der ersten Einheit mittels eines Klinkenschaltwerks nach einer dem Bogentransportweg zwischen den Druckwerken entsprechenden Zeitspanne zu das An- und Abstellen des Zylinders der nachfolgenden Einheit in der gleichen Weise vorgenommen wird.

Das Neue besteht gemäß der Erfindung darin, daß in den Wirkbereich eines von einer eintourig umlaufenden Nockenscheibe pro Arbeitstakt rythmisch mit einer Amplitude von einer Zahnteilung hin- und hergeschwenkten doppelten Klinkenradsegments mit entgegengesetzten Sperrrichtungen eine von zwei Klinken unter der Wirkung einer unter Federdruck setzbaren Rollenführung einschwenkbar ist, wobei ein Klinken-Tragarm mit einem Bolzen zum Druckabstellen über einen - oder mehrere - Leerhub, bei dem er in einer gestellfesten Kugelrast fixiert bleibt, ein auslösbares Sperrglied für das Schaltglied betätigt, oder zum Druckanstellen die in entgegengesetzter Wirkrichtung eingeschwenkte Klinke nach einem - oder mehreren - Leerhub das Schaltglied über eine Nase in der Stange und einen Bolzen am Arm in seine Ausgangslage, in der der Druck ange stellt ist, zurückführt und arretiert.

Die Erfindung bietet eine vollmechanische und damit robuste Schalteinrichtung.

Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung ist in der ~~zweiten~~ ~~ersten~~ Zeichnung dargestellt. Es zeigt Fig. 1 das Schemabild einer Bogen-Rotationstiefdruckmaschine. Fig. 2 eine Seitenansicht des neuen Schaltwerks.

009850/0104

Jedex der in Fig. 1 angedeuteten Druckwerkseinheit<sup>en</sup> einer Mehrfarben-Bogen-Rotationstiefdruckmaschine mit dem Bogen-Anleger 1 enthält fünf Zylinder: den Formzylinder 2, den Druckzylinder 3 und drei Übertragzyliner 4,5,6. Unter der Annahme, daß der Bogenweg zwischen den beiden Druckwerkseinheiten zwei Bogen aufnimmt, dient das in Fig. 2 dargestellte Schaltwerk. Je ein Schaltwerk dieser Art ist jedem Druckwerk in Bogenlaufrichtung vorgeschaltet. Seine Betätigung kann von Hand oder von einem Abtastorgan für den Bogen, z.B. vom Bogenanleger her erfolgen. Die zwischen den Druckwerken befindlichen Schaltwerke erhalten ihren Betätigungsimpuls vorzugsweise beim Druckabstellen des vorgeordneten Druckwerks von diesem zum Druckabstellen des nachgeordneten Druckwerks mit einer Verzögerung, die es den zwischen dem ~~xxxxxxxxxx~~ ~~xxxxxxxxxx~~ ~~xxxxxxxxxx~~ Druckwerk, dessen Druck soeben abgestellt ist, und dem Druckwerk, dessen Druck noch angestellt ist, noch laufenden Bogen erlaubt vollends fertig bedruckt zu werden, sofort danach aber das nachgeordnete Druckwerk im Druck abstellt.

Mit den Zylindern des Druckwerks gleichzeitig läuft eine Nockenscheibe 7 in Drehrichtung D um und erteilt einem um eine feste Achse 8 pendelnden Rollenwinkelhebel 9 eine Pendelbewegung, die über ein Gelenk 10 auf einen um die feste Achse 12 drehbaren Schwingarm 11 übertragen wird. Mit diesem Arm 11 sind ~~xxxxxx~~ zwei Klinkenradsegmente 13 und 14 mit je zwei Zähnen fest verbunden, die Zahnrichtgesperre bilden, indem die Zähne 13 die ihnen zugeordneten Klinke 13' nur entgegen dem Uhrzeigersinn und die Zähne 14 die ihnen zugeordnete Klinke 14' nur im Uhrzeigersinn mitzunehmen vermögen. Die Klinken 13' und 14' sitzen beiderseits eines Drehpunkts 15 an einem Waagebalken 16, dessen Neigungslage von ~~wider~~ Führung einer an ihm gelagerten Rolle 17 in einer Kulisse 18 bestimmt wird, die sich an einem um die feste Achse 19 schwenkbaren Arm 20 befindet. Für diesen Arm 20 gibt es nur zwei Schwenklagen: die in der Zeichnung dargestellte, bei der die Klinke 13' in das Klinkenzahnsegment 13 greift, oder eine Lage, bei der die Klinke 14' in das Klinkenzahnsegment 14 greift. Jede dieser beiden Schwenklagen steht unter Federdruck 21 eines Schnappgelenkwerks 22, das an dem Schaltarm 23 von einer Stange 24 aus betätigt wird.

Bei dem in der Zeichnung ~~zu~~ das Abstellen des Druckes dargestellten Zustand wird die Klinke 13' von dem nur um ein Geringes mehr als ein Zahnteilung hin- und herschwingenden Klinkenradsegment entgegen dem Uhrzeigersinn um eine Zahnteilung mitgenommen. Diese Schwenkbewegung überträgt der Achsbolzen 15 auf einen um die feste Achse 12 schwenkbaren Arm 25, mit dem ein Arm 26 fest verbunden ist, der eine abgefederte Kugel 27 aus einer Reihe von Rästen 28 an einer festen Konsole 29 in die nächste Rast einrasten lässt, womit die Klinke 13' in ihrer beim ersten wirksamen Schalthub erreichten Winkellage gehalten bleibt. Mit dem Arm 25 ist ein dritter Arm 30 fest verbunden, der mit einem Bolzen 31 in einen Längsschlitz 32 einer Stange 33 greift. Bei dem betrachteten ersten Schalthub macht der Bolzen 31 in dem Längsschlitz 32 einen Leerhub, der auf die Stange 33 keine Wirkung ausübt. Erst beim zweiten Schalthub nimmt der Bolzen 31 die Stange 33 mit und lässt über einen an ihrem anderen Ende angelenkten Dreharm 34, der um die feste Achse 8 schwenkbar ist und an dem bei 35 ein Sperrglied 36 angelenkt ist, dieses Glied 36 den um die feste Achse 12 schwenkbaren Schaltarm 38 mit der Kulissenführung 37 entriegeln, so daß die gewünschte Druckabstellung des nächsten Druckwerks erfolgt, was also durch ein Abwärtsschenken des Annex 38 erfolgt.

Der Arm 38 trägt einen zweiten Arm 39 mit Bolzen 40, mit dem eine Nase 41 der Stange 33 in Wirkverbindung gebracht werden kann. Das geschieht durch Zurückbewegen der Stange 33 nach Einschwenken der Klinke 14' in den Wirkbereich des Klinkenradsegments 14 durch Umschalten der Gestänge 24, 23 mit Schnappgelenkwerk 22, womit mit der gleichen Verzögerung durch Leerhub wie vorstehend erläutert die Druckanstellung geschaltet wird.

Patentanspruch

Schaltwerk zum Druck-An- und Abstellen an einer Mehrfarben-Bogen-Rotationsdruckmaschine, bei der jede Farbe in einem eigenen Druckwerk gedruckt wird und der Bogen mittels Überführseinrichtungen, z.B. Überführtrömmeln, überführt wird, wobei zwischen den einzelnen Druckwerken ein Weg von mehr als einer Bogenlänge liegt, womit beim Druck-An- und Abstellen des Zylinders der ersten Einheit mittels eines Klinkenschaltwerks nach einer dem Bogentransportweg zwischen den Druckwerken entsprechenden Zeitspanne das An- und Abstellen des Zylinders der nachfolgenden Einheit in der gleichen Weise vorgenommen wird, dadurch gekennzeichnet, daß in den Wirkbereich eines von einer eintourig umlaufenden Nockenscheibe (7) pro Arbeitstakt rhythmisch mit einer Amplitude von einer Zahnteilung hin- und hergeschwenkten doppelten Klinkenrad-segments (13,14) mit entgegengesetzten Sperrichtungen eine von zwei Klinken (13',14') unter der Wirkung einer unter Federdruck (21) setzbaren Rollenführung (17,18) einschwenkbar ist (an 16), wobei ein Klinken-Tragarm (25) mit einem Bolzen (31) zum Druckabstellen über einen - oder mehrere - Leerhub (32), bei dem er in einer gestellfesten Kugelraast (27,28) fixiert bleibt, ein auslösbares Sperrglied (36) für das Schaltglied (37,38) betätigt, oder zum Druckanstellen die in entgegengesetzter Wirkrichtung eingeschwenkte Klinke (14') nach einem - oder mehreren - Leerhub das Schaltglied (37,38,39) über eine Nase (41) in der Stange (33) und einen Bolzen (40) am Arm (39) in seine Ausgangslage, in der der Druck angestellt ist, zurückgeführt und arretiert.

009850/0104

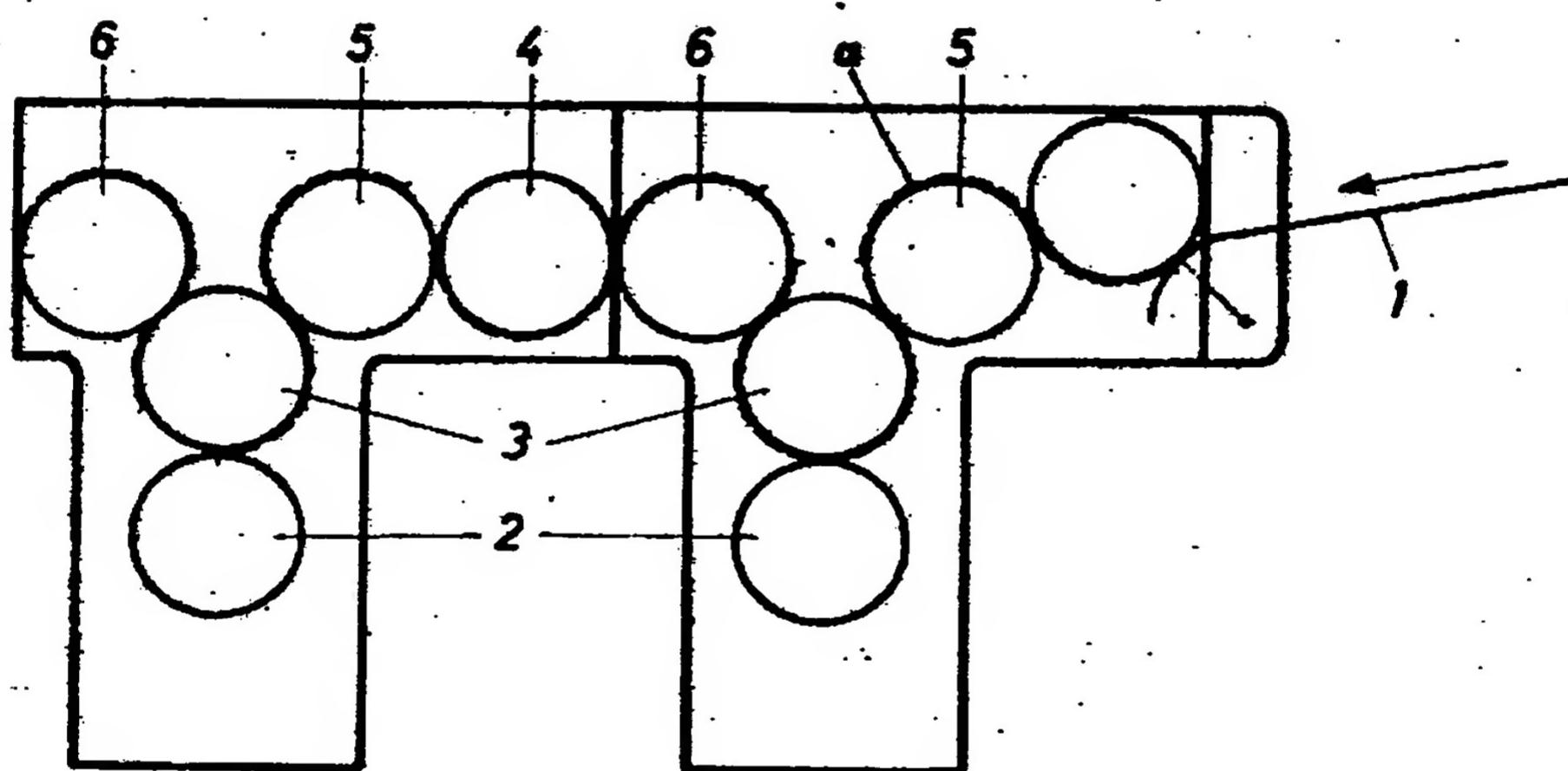
BAD ORIGINAL

**5  
Leerseite**

1611299

-6-

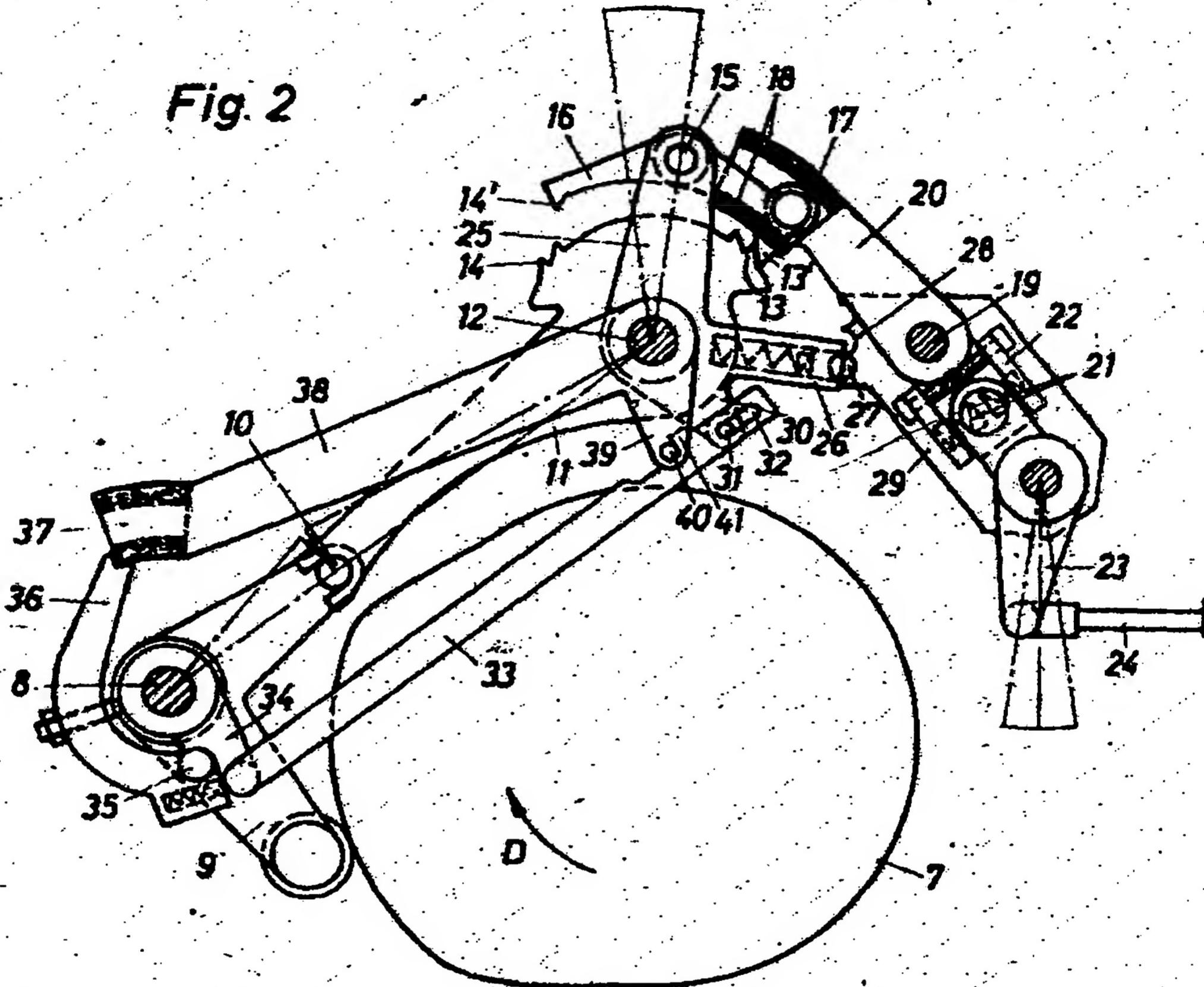
*Fig. 1*



009850/0104

15 a 26-05 AT: 27.11.1967 OT: 10.12.1970 1611299

Fig. 2



Docket # A-3772

Appl. #

Stefan Perhardt

009850/0104

Lerner and Greenberg, P.A.  
Post Office Box 2480  
Hollywood, FL 33022-2480  
Tel: (954) 925-1100 Fax: (954) 925-1101